

Настоящая инструкция распространяется на баллоны металлокомпозитные С-045-45Т53-Т4А, С-Л058-45Т58-Т4А, С-Л066-45Т60-Т4А, С-Л087-43Т69-Т4А фирмы «LUXFER GAS CYLINDERS» для дыхательных аппаратов со сжатым воздухом типа АИР-98МИ и ПТС+90Д «Базис» производства ООО «Пожтехсервис».

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п. п.	Наименование параметра	Обозначение баллона			
		С-045-45Т53-Т4А	С-Л058-45Т58-Т4А	С-Л066-45Т60-Т4А	С-Л087-43Т69-Т4А
1.	Вместимость, л	4,7	6,0	6,8	9,0
2.	Рабочее давление, кгс/см ²	300			
3.	Пробное давление, кгс/см ²	450			
4.	Масса баллона, кг	3,4	3,6	3,9	4,8
5.	Габаритные размеры ОхL, мм	135x510	156x470	156x518	178x554
4.	Материал баллона	Алюминиевый лейнер полностью обмотанный композитным материалом			
6.	Соединение баллона с вентилем	Резьба М18х1, 5			

2. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРОК И ИСПЫТАНИЙ.

Металлокомпозитные баллоны должны проверяться на наличие наружных дефектов путем внешнего осмотра перед каждой заправкой. Проверка должна проводиться на испытательных пунктах баз ГДЭС или частей технической службы ГПС, имеющих разрешение органов Госгортехнадзора России. В дополнение к установленным требованиям, к испытательным пунктам, орган управления ГПС своим приказом должен объявить круг лиц, допущенных к проведению технического освидетельствования баллонов.

Примечание.

Через три года после проведения последних гидравлических испытаний срок технического освидетельствования может быть продлен в порядке, установленном ПБ 10-115-96 (п.6.3), включая проверку на наличие внешних и внутренних дефектов, проверку массы, вместимости и гидравлические испытания.

В разделе 3 настоящей инструкции описана методика проведения внешнего и внутреннего контроля, включая критерии определения повреждений.

Баллон, имеющий только поверхностное повреждение, не влияющее на его целостность и безопасность, может эксплуатироваться.

Баллоны с незначительными повреждениями, не доходящими до определяемого в разделе 3.4 - уровня, при котором производится отбраковка, в том числе с дефектами армирования, которые можно устранить, должны быть возвращены изготовителю или организации, уполномоченной проводить испытания. Допуск баллона к дальнейшей эксплуатации осуществляется в порядке, установленном ПБ 10-115-96 (п.6.4). В том случае если после проведения ремонта и последующих гидравлических испытаниях повреждения проявляются вновь, баллон бракуется.

Забракованные баллоны признаются непригодными для дальнейшей эксплуатации.

При возникновении сомнений в вопросе допуска баллона к дальнейшей эксплуатации необходимо проконсультироваться с представителем предприятия-изготовителя или обратиться в ООО «Пожтехсервис».

Назначенный срок службы баллона составляет 15 лет.