

3. РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЮ МЕТАЛЛОКОМПОЗИТНЫХ БАЛЛОНОВ.

3.1 Осмотр баллона.

Демонтаж вентиля.

- Стравить из баллона воздух в сторону от себя. В помещении не должны находиться промасленные тряпки, жиры и масла. Руки должны быть чистыми.
- Выкрутить вентиль из баллона, стараясь не повредить обмотку баллона и сам вентиль. При вывертывании вентиля баллона не допускается нахождения людей в направлении возможного выброса вентиля.
- Осмотреть резьбу баллона и вентиля на наличие повреждений;
- Снять уплотнительное кольцо и очистить место его установки.

Контроль внутренней полости.

Перед проведением контроля внутренняя полость должна быть очищена от загрязнений и инородных тел. Внутренняя полость проверяется в соответствии с Приложением 14 (п.2.1.4) к «Наставлению по газодымозащитной службе Государственной противопожарной службы МВД России». Визуальным осмотром проконтролировать следующие места баллона на наличие признаков образования трещин:

- горловину баллона;
- канавку под уплотнительное кольцо;
- резьбу и внутреннюю полость на расстоянии около 30 мм ниже последнего витка резьбы.

При обнаружении трещин, сколов, забоин на резьбе ниже второго витка баллон не допускается к эксплуатации. Незначительные дефекты резьбы выше второго витка не являются причиной отбраковки.

Для проведения контроля рекомендуется использовать следующее оборудование:

- зеркало такого же типа, как используют стоматологи, с двукратным увеличением;
- источник света высокой интенсивности, позволяющий хорошо осветить резьбу и внутренний диаметр под резьбой;
- промышленный эндоскоп ЭВП-10.1300.

Для очистки внутренней полости баллонов пользуйтесь рекомендациями, приведенными в таблице 2.

Таблица 2

Вид загрязнения	Метод очистки
Влага и песок	Очистка паром, сушка
Замасливание	Обезжиривание с помощью мыла и воды, очистка паром, сушка
Запах	Полоскание раствором пищевой соды (двууглекислого натрия), затем прополоскание 6% раствором уксусной кислоты, очистка паром, сушка.

Если возникнут какие-либо проблемы, которые не вошли в этот перечень, обращайтесь за помощью в ООО «Пожтехсервис», либо свяжитесь с представителем фирмы «LUXFER GAS CYLINDERS».

Контроль наружной поверхности.

Баллоны, изготовленные методом намотки волокна, должны контролироваться на наличие внешних повреждений волокон намотки. Своевременное обнаружение повреждения и ремонт позволят поддерживать баллоны в рабочем состоянии.

Наружная поверхность баллона из композитного материала по внешнему виду и качеству отличается от металлического баллона. Следовательно, необходимо быть готовым к различиям во внешнем виде и в критериях приемки.

Перед внешним осмотром баллон должен быть очищен от грязи, и от отслоившихся фрагментов покрытия. Для очистки наружной поверхности баллона не допускается применение