

### 3.2 Гидравлические испытания.

Гидравлические испытания проводятся в порядке, определенном ПБ 10-115-96 (п.4.6).

### 3.3 Критерии допустимых повреждений.

Критерии приемки/отбраковки, приведенные в настоящем документе - это рекомендации изготовителя, которые не заменяют ПБ 10-115-96 и «Наставление по газодымозащитной службе Государственной противопожарной службы МВД России», действующих в настоящее время. В случае возникновения каких-либо сомнений следует обращаться к представителю изготовителя или в ООО «Пожтехсервис». В первую очередь необходимо проверить маркировку баллона, чтобы убедиться, что срок службы баллона не истек.

Возможные повреждения материала обмотки описаны в п.3.3.1 - 3.3.4.

#### 3.3.1 Абразивные повреждения (см. приложение рис. 1-6).

Абразивные повреждения возникают в результате истирания. Незначительное абразивное повреждение защитного покрытия или краски показано на рис.3,4. Плоские пятна на поверхности могут указывать на значительную потерю толщины намотки (рис.2,5,6).

Баллоны фирмы «Luxfer» с намоткой из углеродного волокна имеют наружный слой из стекловолокна, что значительно увеличивает их прочность. Истирание слоя стекловолокна глубиной менее 0,25 мм на площади до 50 мм ремонта не требует.

Если повреждение увеличилось до такой степени, что углеродные волокна оголяются, следует проконсультироваться с изготовителем для определения возможности ремонта или обратиться в ООО «Пожтехсервис».

#### 3.3.2 Повреждения в виде порезов (см. приложение рис. 7-12).

Прорезы или выемки, вызванные контактом с острыми предметами, в результате которого прорезается композиционный материал, уменьшают его толщину в месте повреждения.

Повреждение в виде прореза должно рассматриваться так же, как абразивное повреждение. Прорезы глубиной менее 0,25мм допускаются.

Слой эпоксидного клея, нанесенный на порезы, защитит обмотку баллона от дальнейшего разрушения.

Если глубина прорезов более 0,25мм, то необходимо проконсультироваться с изготовителем о возможности ремонта.

Критерии оценки длин порезов для различных баллонов приведены в таблице 3.

Таблица 3

Обозначение баллона	Допустимая длина пореза - ремонт не требуется	Длина пореза, при которой требуется ремонт	Длина пореза, при которой баллон бракуется
			мм
C-045-45T53-T4A	110	110..215	свыше 215
C-L058-45T58-T4A	120	120..250	свыше 250
C-L066-45T60-T4A	120	120..250	свыше 250
C-L087-43T69-T4A	140	140..280	свыше 280

Если возникают сомнения о безопасности баллона, должны быть проведены гидравлические испытания по ПБ 10-115-96 (п.4.6).

#### 3.3.3 Повреждения при ударе (см. приложение рис. 13-15).

Вследствие удара могут появиться в смоле, отслаивание или разрезы материала обмотки. Небольшие повреждения в виде небольших участков, где стекловолокно не имеет отслоений, не требует ремонта, и баллоны могут быть возвращены в эксплуатацию. Повреждение считается существенным, если очевидно разрезание волокна, отслоение или структурное повреждение (см п.п. 3.3.4 и 3.3.6).

3.3.4 Отслоение это разделение нитей волокна или слоев обмотки композитного материала. Оно может проявиться в виде белесого пятна, как вздутие поверхности или воздушный пузырь под поверхностью.

Если отслаивание затрагивает только стекловолокно на площади не более 10 мм, баллон может эксплуатироваться. При расслаивании на большей площади баллон должен быть выведен