

3.5 Заключительные работы.

Сушка и очистка.

Внутренняя полость каждого баллона должна быть тщательно высушена сразу же после гидравлических испытаний, чтобы не осталось следов влаги. Внутренняя полость баллона должна быть проверена на отсутствие влаги и загрязнений.

Окраска.

Если баллоны из композитного материала на основе углеволокна нуждаются в повторной окраске, для этой цели следует использовать краски, которые не требуют сушки в печи. Двухкомпонентная эпоксидная смола или краска высыхающая на воздухе, считается подходящей.

Максимальная температура воздуха при сушке не должна превышать 65°C. После окраски баллона маркировка должна четко читаться.

Установка вентиля.

Для обеспечения герметичности в месте соединения вентиля с баллоном рекомендуется момент затяжки 100±10 Н·м. Рекомендуется использовать ручной динамометрический ключ. При использовании смазки разрешается применение только совместимых с кислородом смазок. В месте соединения вентиля с баллоном установить новое уплотнительное кольцо. Перед установкой следует убедиться в чистоте канавки, кольца, вентиля и резьбовой части баллона.

3.6 Маркировка.

После удовлетворительных результатов периодических проверок и испытаний на каждом баллоне должна быть проставлена маркировка.

Маркировка наносится ударным способом на табличке из любого алюминиевого сплава толщиной не более 0,5мм. Маркировка должна производиться в соответствии с Приложением 14 (п.2.6.5) к «Наставлению по газодымозащитной службе Государственной противопожарной службы МВД России». Пример маркировки показан на рис.1.

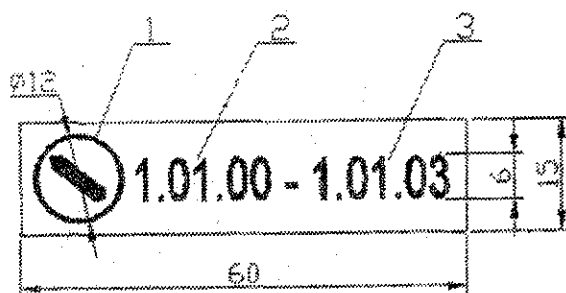


Рис. 1 Пример маркировки

1-клеймо испытательного пункта; 2-дата произведенного освидетельствования; 3-дата следующего освидетельствования.